

Auftraggeber mbDESIGN GmbH & Co.KG
 Im Steinigen Graben 18
 63571 Gelnhausen

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell LV2 19 A
 Typ LV2 19 A
 Radgröße 8,5 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierung	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5A	LV2 19 A 5A / Ø67,1 - Ø57,1	5/100/57,1	32	590	1955	4/2017
5E1	LV2 19 A 5E1 / Ø75,0 - Ø63,4	5/108/63,4	45	650	2047	4/2017
5E2	LV2 19 A 5E2 / Ø75,0 - Ø63,4	5/108/63,4	50	650	2047	4/2017
5E1	LV2 19 A 5E1 / Ø75,0 - Ø65,1	5/108/65,1	45	650	2047	4/2017
5F	LV2 19 A 5F / Ø75,0 - Ø65,1	5/110/65,1	35	650	2047	4/2017
5B	LV2 19 A 5B / Ø75,0 - Ø57,1	5/112/57,1	35	650	2047	4/2017
5R	LV2 19 A 5R / Ø75,0 - Ø57,1	5/112/57,1	45	650	2047	4/2017
5R2	LV2 19 A 5R2 / Ø75,0 - Ø57,1	5/112/57,1	50	650	2047	4/2017
5B	LV2 19 A 5B / Ø75,0 - Ø66,5	5/112/66,6	35	650	2047	4/2017
5R	LV2 19 A 5R / Ø75,0 - Ø66,5	5/112/66,6	45	650	2047	4/2017
5R2	LV2 19 A 5R2 / Ø75,0 - Ø66,5	5/112/66,6	50	650	2047	4/2017
5C1	LV2 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø56,1	5/114,3/56,1	45	650	2047	4/2017
5C2	LV2 19 A 5C2 / Ø75,0 - Ø56,1	5/114,3/56,1	50	650	2047	4/2017
5C1	LV2 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	45	650	2047	4/2017
5C2	LV2 19 A 5C2 / Ø75,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	50	650	2047	4/2017
5C1	LV2 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	45	650	2047	4/2017
5C2	LV2 19 A 5C2 / Ø75,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	50	650	2047	4/2017
5C1	LV2 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	650	2047	4/2017
5C2	LV2 19 A 5C2 / Ø75,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	50	650	2047	4/2017
5C1	LV2 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	650	2047	4/2017
5C2	LV2 19 A 5C2 / Ø75,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	50	650	2047	4/2017
5C1	LV2 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø70,5	5/114,3/70,6	45	650	2047	4/2017
5CK1	LV2 19 A 5CK1 / ohne Ring	5/114/67,1	34	650	2047	11/2017
5CK2	LV2 19 A 5CK2 / ohne Ring	5/114/67,1	46,5	650	2047	11/2017
5C6	LV2 19 A 5C6 / Ø75,0 - Ø70,2	5/115/70,2	35	650	2047	4/2017
5L1	LV2 19 A 5L1 / ohne Ring	5/120/65,1	45	800	2095	4/2017
5G2	LV2 19 A 5G2 / ohne Ring	5/120/72,6	42	650	1975	4/2017

Kennzeichnung

Herstellerzeichen mbDESIGN
 Radtyp und Ausführung LV2 19 A ... (s.o.)
 Radgröße 8.5JX19H2
 Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
 Gießereikennzeichen S
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100/67,1	32	590	1955
5/108/75,0	45	650	2047
5/108/75,0	50	650	2047
5/110/75,0	35	650	2047
5/114,3/75,0	45	650	2047
5/114,3/75,0	50	650	2047
5/115/75,0	35	650	2047
5/120/72,6	42	650	1975
5/120/65,1	45	800	2095

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100/67,1	215/35R19	32	590
5/108/75,0	215/35R19	50	650
5/114,3/75,0	215/35R19	50	650
5/120/72,6	215/35R19	42	650
5/120/65,1	215/35R19	45	800

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120/65,1	285/55R19	45	800
5/120/65,1	285/55R19	45	800

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 100/5-ET32-5A betrug 12,09 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:

TÜV Rheinland Malaysia, Shah Alam ab Mai 2017

TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim im Dezember 2017

Hinweise zum Sonderrad

Die Räder sind Pulverbeschichtet, ww. auch Front poliert.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	LV2 19 A-Rev02 mit Änderung vom	07.07.2017 01.11.2017
Radzeichnung Blatt 1+2	LV2 19A -8519 mit Änderung vom	04.02.2017 17.07.2017
Radzeichnung Blatt 3	LV2 19A-8519 mit Änderung vom	04.02.2017 01.11.2017

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Januar 2018



Messemer

00285663.DOC