

**Auftraggeber** mbDESIGN GmbH & Co.KG  
Im Steinigen Graben 18  
63571 Gelnhausen  
QM Nr.: 01 06 004

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell KV2  
Typ KV2 19 A  
Radgröße 8,5 J x 19 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5A	KV2 19 A 5A / Ø67,1 - Ø57,1	5/100/57,1	32	580	1955	10/2016
5E	KV2 19 A 5E / Ø75,0 - Ø63,4	5/108/63,4	43	625	2022	10/2016
5B	KV2 19 A 5B / Ø75,0 - Ø57,1	5/112/57,1	33	625	2022	10/2016
5R	KV2 19 A 5R / Ø75,0 - Ø57,1	5/112/57,1	43	625	2022	10/2016
5B	KV2 19 A 5B / Ø75,0 - Ø66,5	5/112/66,6	33	625	2022	10/2016
5R	KV2 19 A 5R / Ø75,0 - Ø66,5	5/112/66,6	43	625	2022	10/2016
5B	KV2 19 A 5B / Ø75,0 - Ø66,7	5/112/66,7	33	625	2022	10/2016
5R	KV2 19 A 5R / Ø75,0 - Ø66,7	5/112/66,7	43	625	2022	10/2016
5C1	KV2 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø56,1	5/114,3/56,1	43	625	2022	10/2016
5C1	KV2 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	43	625	2022	10/2016
5C1	KV2 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	43	625	2022	10/2016
5C1	KV2 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	43	625	2022	10/2016
5C1	KV2 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	43	625	2022	10/2016
5C1	KV2 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø70,5	5/114,3/70,6	43	625	2022	10/2016
5G2	KV2 19 A 5G2 / ohne Ring	5/120/72,6	42	640	2050	10/2016

### Kennzeichnung

Herstellerzeichen mbDESIGN  
Radtyp und Ausführung KV2 19 A(s.o.)  
Radgröße 8,5J x 19H2  
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	32	580	1955
5/108	43	625	2022
5/112	33	625	2022
5/114,3	43	625	2022
5/120	42	640	2050

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	215/35R19	32	580
5/112	215/35R19	43	625
5/114,3	215/35R19	43	625
5/120	215/35R19	42	640

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 120/5-ET42-5G2 betrug 11,534 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde durch das Technologiezentrum Typprüfstelle in Lamsheim, im Februar 2017 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	KV2 19 A	25.01.2017
Radzeichnung	KV2_J851932_5A	14.10.2016
Radzeichnung	KV2_J851943_5E	14.10.2016
Radzeichnung	KV2_J851933_5B	14.10.2016
Radzeichnung	KV2_J851943_5R	14.10.2016
Radzeichnung	KV2_J851943_5C1	14.10.2016
Radzeichnung	KV2_J851942_5G2	14.10.2016

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 15. Februar 2017



Messemer

00265367.DOC