

Auftraggeber mbDESIGN GmbH & Co.KG
Im Steinigen Graben 18
63571 Gelnhausen
QM Nr.: 01 06 004

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell SUPER+
Typ MSP01 8519
Radgröße 8,5 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5R	MSP01 8,5J x 19H2 5R / ohne Ring	5/112/57,1	45	625	2022	5/2016
5RZ	MSP01 8,5J x 19H2 5RZ / \varnothing 75,0 - \varnothing 57,1					
5R1	MSP01 8,5J x 19H2 5R1 / ohne Ring	5/112/66,6	45	625	2022	5/2016
5RZ	MSP01 8,5J x 19H2 5RZ / \varnothing 75,0 - \varnothing 66,5					

Kennzeichnung

Herstellerzeichen mbDESIGN
Radtyp und Ausführung MSP01 ... (s.o.)
Radgröße 8,5J x 19H2
Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
Gießereikennzeichen FM
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112/75,0	45	625	2022

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112/75,0	215/35R19	45	625

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5RZ betrug 12,591 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Juni 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	MSP01	27.07.2016
Radzeichnung	MSP01_851945_5RZ	22.06.2016
Zentrierringzeichnung	AN75-... mit Änderung vom	03.01.2010 16.03.2010
Radzeichnung	MSP01_851945_5R1	22.06.2016
Radzeichnung	MSP01_851945_5R	21.06.2016
Zentrierringzeichnung	AN756645	13.07.2011
Zentrierringzeichnung	AN75-.. mit Änderung vom	03.01.2010 16.03.2010

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 2.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 28. Juli 2016



Messemer

00254476.DOC