

Auftraggeber mbDESIGN GmbH & Co.KG
 Im Steinigen Graben 18
 63571 Gelnhausen
 QM Nr.: 01 06 004

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell LV1 20
 Typ LV1 20 A
 Radgröße 8,5 J x 20 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5E 5E R	LV1 20 A 5E / Ø75,0 - Ø60,1 LV1 20 A 5E R / Ø75,0 - Ø60,1	5/108/60,1	45	650	2200	5/2015
5E 5E R	LV1 20 A 5E / Ø75,0 - Ø63,4 LV1 20 A 5E R / Ø75,0 - Ø63,4	5/108/63,4	45	650	2200	5/2015
5E 5E R	LV1 20 A 5E / Ø75,0 - Ø65,1 LV1 20 A 5E R / Ø75,0 - Ø65,1	5/108/65,1	45	650	2200	5/2015
5E 5E R	LV1 20 A 5E / Ø75,0 - Ø67,1 LV1 20 A 5E R / Ø75,0 - Ø67,1	5/108/67,1	45	650	2200	5/2015
5R1 5R1 R	LV1 20 A 5R1 / ohne Ring LV1 20 A 5R1 R / ohne Ring	5/112/57,1	45	650	2200	5/2015
5R 5R R	LV1 20 A 5R / ohne Ring LV1 20 A 5R R / ohne Ring	5/112/66,6	45	650	2200	5/2015
5C2 5C2 R	LV1 20 A 5C2 / Ø75,0 - Ø60,1 LV1 20 A 5C2 R / Ø75,0 - Ø60,1	5/114,3/60,1	45	650	2200	5/2015
5C2 5C2 R	LV1 20 A 5C2 / Ø75,0 - Ø64,1 LV1 20 A 5C2 R / Ø75,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	45	650	2200	5/2015
5C2 5C2 R	LV1 20 A 5C2 / Ø75,0 - Ø66,1 LV1 20 A 5C2 R / Ø75,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	650	2200	5/2015
5C2 5C2 R	LV1 20 A 5C2 / Ø75,0 - Ø66,6 LV1 20 A 5C2 R / Ø75,0 - Ø66,6	5/114,3/66,6	45	650	2200	5/2015
5C2 5C2 R	LV1 20 A 5C2 / Ø75,0 - Ø67,1 LV1 20 A 5C2 R / Ø75,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	650	2200	5/2015
5C7 5C7 R	LV1 20 A 5C7 / Ø75,0 - Ø70,2 LV1 20 A 5C7 R / Ø75,0 - Ø70,2	5/115/70,2	40	650	2200	5/2015
5G1 5G1 R	LV1 20 A 5G1 / ohne Ring LV1 20 A 5G1 R / ohne Ring	5/120/72,6	35	650	2200	5/2015

Kennzeichnung

Herstellerzeichen mbdesign
 Radtyp und Ausführung LV1 20 A (s.o.)
 Radgröße 8,5J x 20 H2
 Einpreßtiefe ET ... (s.o.)
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/108	45	650	2200
5/114,3	45	650	2200
5/115	40	650	2200
5/120	35	650	2200

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	225/35R20	45	650
5/114,3	225/35R20	45	650
5/115	225/35R20	40	650
5/120	225/35R20	35	650

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	295/35R20	45	650
5/120	295/35R20	35	650

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 13,004 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Juni 2015 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die mit einem zusätzlichen R gekennzeichneten Sonderradausführungen werden mit einer Ventilbohrung von 11,3mm (Standard 8,3mm) gefertigt. (z.B. 5E R).

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	LV1 20 A	26.05.2015
Radzeichnung	EB.332.02	24.04.2015
Radzeichnung	EB.332.02.5C2	23.04.2015
Radzeichnung	EB.332.02.5C7	23.04.2015
Radzeichnung	EB.332.02.5E	23.04.2015
Radzeichnung	EB.332.02.5G1	23.04.2015
Radzeichnung	EB.332.02.5R	23.04.2015
Radzeichnung	EB.332.02.5R1	23.04.2015

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 31. August 2015



Messemer

00234531.DOC