

Auftraggeber mbDESIGN GmbH & Co.KG
 Im Steinigen Graben 18
 63571 Gelnhausen
 QM Nr.: 01 06 004

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell LV1 19 A
 Typ LV1 19 A 8,5x19
 Radgröße 8,5 J x 19 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierung	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5A 5A R	LV1 19 A 5A / Ø75,0 - Ø57,1 LV1 19 A 5A R / Ø75,0 - Ø57,1	5/100/57,1	35	640	2100	1/2015
5E 5E R	LV1 19 A 5E / Ø75,0 - Ø63,4 LV1 19 A 5E R / Ø75,0 - Ø63,4	5/108/63,4	35	650	2100	1/2015
5E1 5E1 R	LV1 19 A 5E1 / Ø75,0 - Ø63,4 LV1 19 A 5E1 R / Ø75,0 - Ø63,4	5/108/63,4	45	650	2100	1/2015
5E2 5E2 R	LV1 19 A 5E2 / Ø75,0 - Ø63,4 LV1 19 A 5E2 R / Ø75,0 - Ø63,4	5/108/63,4	50	640	2070	1/2015
5E 5E R	LV1 19 A 5E / Ø75,0 - Ø65,1 LV1 19 A 5E R / Ø75,0 - Ø65,1	5/108/65,1	35	650	2100	1/2015
5F 5F R	LV1 19 A 5F / Ø75,0 - Ø65,1 LV1 19 A 5F R / Ø75,0 - Ø65,1	5/110/65,1	35	650	2100	1/2015
5F 5F R	LV1 19 A 5F / Ø75,0 - Ø65,1 LV1 19 A 5F R / Ø75,0 - Ø65,1	5/110/65,1	35	650	2100	1/2015
5B 5B R	LV1 19 A 5B / Ø75,0 - Ø57,1 LV1 19 A 5B R / Ø75,0 - Ø57,1	5/112/57,1	35	650	2100	1/2015
5R1 5R1 R	LV1 19 A 5R1 / ohne Ring LV1 19 A 5R1 R / ohne Ring	5/112/57,1	45	650	2100	1/2015
5R2 5R2 R	LV1 19 A 5R2 / Ø75,0 - Ø57,1 LV1 19 A 5R2 R / Ø75,0 - Ø57,1	5/112/57,1	50	640	2070	1/2015
5B 5B R	LV1 19 A 5B / Ø75,0 - Ø66,5 LV1 19 A 5B R / Ø75,0 - Ø66,5	5/112/66,6	35	650	2100	1/2015
5R 5R R	LV1 19 A 5R / Ø75,0 - Ø66,5 LV1 19 A 5R R / Ø75,0 - Ø66,5	5/112/66,6	45	650	2100	1/2015
5R 5R R	LV1 19 A 5R / Ø75,0 - Ø66,7 LV1 19 A 5R R / Ø75,0 - Ø66,7	5/112/66,7	45	650	2100	1/2015
5C2 5C2 R	LV1 19 A 5C2 / Ø75,0 - Ø64,1 LV1 19 A 5C2 R / Ø75,0 - Ø64,1	5/114,3/64,1	50	640	2070	1/2015
5C 5C R	LV1 19 A 5C / Ø75,0 - Ø66,1 LV1 19 A 5C R / Ø75,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	35	650	2100	1/2015
5C1 5C1 R	LV1 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø66,1 LV1 19 A 5C1 R / Ø75,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	650	2100	1/2015
5C2 5C2 R	LV1 19 A 5C2 / Ø75,0 - Ø66,1 LV1 19 A 5C2 R / Ø75,0 - Ø66,1	5/114,3/66,1	50	640	2070	1/2015
5C 5C R	LV1 19 A 5C / Ø75,0 - Ø67,1 LV1 19 A 5C R / Ø75,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	35	650	2100	1/2015
5C1 5C1 R	LV1 19 A 5C1 / Ø75,0 - Ø67,1 LV1 19 A 5C1 R / Ø75,0 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	650	2100	1/2015

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5C2 5C2 R	LV1 19 A 5C2 / $\varnothing 75,0 - \varnothing 67,1$ LV1 19 A 5C2 R / $\varnothing 75,0 - \varnothing 67,1$	5/114,3/67,1	50	640	2070	1/2015
5C6 5C6 R	LV1 19 A 5C6 / $\varnothing 75,0 - \varnothing 70,2$ LV1 19 A 5C6 R / $\varnothing 75,0 - \varnothing 70,2$	5/115/70,2	35	650	2100	1/2015
5G 5G R	LV1 19 A 5G / ohne Ring LV1 19 A 5G R / ohne Ring	5/120/72,6	33	640	2100	1/2015
5G2 5G2 R	LV1 19 A 5G2 / ohne Ring LV1 19 A 5G2 R / ohne Ring	5/120/72,6	42	640	2100	1/2015

Kennzeichnung

Herstellerzeichen	mbdesign
Radtyp und Ausführung	LV1 19 A 8,5x19 ... (s.o.)
Radgröße	8,5Jx19 H2
Einpreßtiefe	ET ... (s.o.)
Herkunftsmerkmal	MADE IN ITALY
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/100	35	640	2100
5/108	35	650	2100
5/108	45	650	2100
5/108	50	640	2070
5/112	45	650	2100
5/114,3	35	650	2100
5/114,3	45	650	2100
5/114,3	50	640	2070
5/120	33	640	2100
5/120	42	640	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/100	215/35R19	35	640
5/108	215/35R19	50	650
5/112	215/35R19	45	650
5/114,3	215/35R19	50	650
5/120	215/35R19	42	640

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 12,241 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Januar 2015 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderradausführungen 5G und 5G2 werden mit der Humpform EH2+ gefertigt.
Die mit einem zusätzlichen R gekennzeichneten Sonderradausführungen werden mit einer Ventilbohrung von 11,3mm (Standard 8,3mm) gefertigt. (z.B. 5G R).

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	LV1 19 A	11.03.2015
Radzeichnung	EB.332.01	16.01.2015
Radzeichnung	EB.332.01.5A	08.01.2015
Radzeichnung	EB.332.01.5B	08.01.2015
Radzeichnung	EB.332.01.5C	19.01.2015
Radzeichnung	EB.332.01.5C1	19.01.2015
Radzeichnung	EB.332.01.5C2	19.01.2015
Radzeichnung	EB.332.01.5C6	19.01.2015
Radzeichnung	EB.332.01.5E	19.01.2015
Radzeichnung	EB.332.01.5E1	19.01.2015
Radzeichnung	EB.332.01.5E2	19.01.2015
Radzeichnung	EB.332.01.5F	19.01.2015
Radzeichnung	EB.332.01.5G	19.01.2015
Radzeichnung	EB.332.01.5G2	08.01.2015
Radzeichnung	EB.332.01.5R	19.11.2014
Radzeichnung	EB.332.01.5R1	10.02.2015

Anlagen (Forts.)

Radzeichnung	EB.332.01.5R2	19.01.2015
Zentrierringzeichnung	AN756645	13.07.2011
Zentrierringzeichnung	AN75-...	03.01.2010
	mit Änderung vom	16.03.2010

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 24. März 2015



Messemer

00226212.DOC